

Лист технической информации

Stobicoll® B 323.00



Общая информация о продукте

Не содержащий растворителей, гибкий двухкомпонентный полиуретановый клей. Stobicoll® B 323.00 предназначен для производства сэндвич-элементов из различных материалов в строительстве и строительной промышленности.

Типичные свойства

Время жизни	От 2 до 55 минут при 20 °С
Цвет	бесцветный
Режим отверждения	Время отверждения зависит от времени жизни системы, материала и температуры поверхности.

Типичные свойства при 20 °С

	Полиол	Полиизоцианат	Смесь
Плотность [г/см ³] DIN 53217	1,60	1,22	1,52
Вязкость [мПа.с] DIN 53018/1+2	33 000	250	6000
Пропорция смешивания по весу, по объему	100 100	20 26	

Типичные механические свойства

Свойства	Значение	Стандарт
Твердость по Шору	60 D	DIN EN ISO 868
Прочность на растяжение (Alu/Alu)	прибл. 13 Н/мм ²	EN1465
Диапазон температур применения	От -40 до 80 °С	-

Условия обработки

Компонент компаунда следует хорошо перемешать перед использованием.

Непосредственно перед использованием оба компонента смешивают вместе до получения однородной массы. Никогда не смешивайте вместе больше клея, чем может быть использовано в течение указанного времени жизни. После смешивания клей готов к применению. Клей не следует использовать при температуре ниже 10 °С. 15-25 °С – наиболее подходящая температура обработки.

Время отверждения зависит от материала и температуры окружающей среды. Более высокие температуры сократят время отверждения, более низкие температуры приведут к увеличению времени отверждения. Отверждение будет полностью завершено через 7 дней.

Нанесение клея вручную лучше всего производить с помощью шпателя или ручных валиков. Подходящее механизированное оборудование для нанесения, используется в сочетании со смесительным оборудованием. Клей наносится только на одну поверхность. Количество клея зависит от склеиваемых материалов. Как правило, это количество будет находиться в диапазоне 250-350 г/м². Слой клея должен быть достаточно толстым, чтобы обеспечить полное смачивание другой поверхности клеем. Комбинированные материалы следует держать под давлением до тех пор, пока клей не соединится в достаточной степени, чтобы сохранить соединение во время дальнейшей обработки.

Рекомендуемое давление в диапазоне 3-7 Н/см² и может быть достигнуто с помощью гидравлического пресса или грузов. При склеивании материалов со значительно отличающимися коэффициентами теплового расширения температура прессования не должна превышать 60 °С. Склеиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и очищенными от пыли. Масла, жиры и остаточные антиадгезионные вещества следует удалять чистящими растворителями, такими как сложные эфиры или кетоны. Если необходимо склеивать новые материалы, следует сначала провести испытание на склеивание. Должны проверяться обработка и адгезия.

Меры предосторожности

Перед использованием следует очень внимательно прочитать паспорт безопасности материала.

Упаковка

Бочки по 312,5 кг. Другие размеры по запросу.

Срок годности

Оба компонента должны быть защищены от влаги. Не хранить при температуре ниже 5 °С. 15-25 °С – наиболее благоприятная температура хранения. Оригинальные закрытые бочки могут храниться не менее 6 месяцев при температуре окружающей среды. После длительного хранения компонент компаунда следует хорошо перемешать перед использованием.



ООО «Остек-Интегра»

Оснащение технологическими материалами

121467, Россия, Москва, Партизанская 25, этаж 4, помещение I, комнаты 8, 8А, 8Б, 9, 9А, 9Б, 9В, 10-20, 33
+7 (495) 788-44-44 | ostec-materials.ru | materials@ostec-group.ru